

Chapas				
Dimensões Nominais (mm)			Peso Teórico	Acabamento
Espessura (1)	Largura	Comprimento	Kg	
40	1100	3000	370	(2) ou (3)
45	1100	3000	416	(2) ou (3)
50	1100	3000	462	(2) ou (3)
55	1100	3000	508	(2) ou (3)
60	1100	3000	554	(2) ou (3)
65	1100	3000	601	(2) ou (3)
70	1100	3000	647	(2) ou (3)
75	1100	3000	693	(2) ou (3)
80	1100	3000	739	(2) ou (3)
85	1100	3000	785	(2) ou (3)
90	1100	3000	832	(2) ou (3)
95	1100	3000	878	(2) ou (3)
100	1100	3000	924	(2) ou (3)
105	1100	3000	970	(2) ou (3)
110	1100	3000	1016	(2) ou (3)
115	1100	3000	1063	(2) ou (3)
120	1100	3000	1109	(2) ou (3)
125	1100	3000	1155	(2) ou (3)
130	1100	3000	1201	(2) ou (3)
135	1100	3000	1247	(2) ou (3)
140	1100	3000	1294	(2) ou (3)
145	1100	3000	1340	(2) ou (3)
150	1100	3000	1386	(2) ou (3)

Blocos				
Dimensões Nominais (mm)			Peso Teórico	Acabamento
Espessura	Largura	Comprimento	Kg	
300	800	3000	2000	(2) ou (3)
450	1100	3000	4000	(2) ou (3)

Composição Química												
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Outros Cada	Outros Total	Al
MIN.	-	-	-	-	1,20	-	5,00	-	0,08	-	-	-
MÁX.	0,25	0,40	0,25	0,10	1,80	0,05	6,00	0,10	0,18	0,05	0,15	Restante

Propriedades Mecânicas	Típico
Limite de Resistência a Tração	350-380 MPa
Limite Convencional de Escoamento	310-340 MPa
Alongamento	2,5-4,5 %
Dureza Brinell	110-120 HB
Módulo de Elasticidade	70.000 MPa

Propriedades Físicas	Típico
Densidade	2,80 g/cm ³
Coefficiente de Dilatação Térmica (20 à 100°C)	23 x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Calor Específico (0 à 100°C)	0,21 cal/g. °C
Condutividade Elétrica a 20 °C	21-24 m/Ω.mm ²
Resistividade Elétrica a 20 °C	0,040 Ω.mm ² /m
Condutividade Térmica a 25 °C	125-155 W/mK

Propriedades Tecnológicas	Classificação ⁽⁴⁾
Tensão Residual	2
Usinagem	1-2
Soldagem: Gás TIG MIG à Resistência EB	6 2 1 6 1
Anodização ⁽⁵⁾ : Técnica decorativo dura	3 6 2
Resistência à corrosão: Água Salgada Intempérie Fadiga	4 3 4
Utilização a temperatura: Máx.°C a intervalo longo Curto	120 160
Polimento	1-2

Aplicações Típicas

- ▶ Peças que requerem alto grau de usinagem
- ▶ Chapas de base ou chapas para mesas de trabalho de todos os tipos
- ▶ Moldes de injeção termoplástica para protótipos;
- ▶ Moldes de sopro;
- ▶ Moldes para resinas fundidas;
- ▶ Blocos de armazenagem e suporte resistentes a grandes impactos e carga;
- ▶ Chassi para máquinas;
- ▶ Máquinas seladoras de garrafas (PET)
- ▶ Moldes automobilísticos
- ▶ Moldes para calçados
- ▶ Moldes agrícolas
- ▶ Indústrias bélica, aeronáutica e outras.
- ▶ Outros.

(1) Dimensões acima de 150 mm, sob encomenda.

(2) Serrado, tolerância de espessura: -0/+4 mm

(3) Fresado, tolerância de espessura: -0/+2 mm

(4) Legenda: 1= muito bom / 6 = não aplicável

(5) Sem garantia dos resultados da coloração