

Chapas				
Dimensões Nominais (mm)			Peso Teórico	Acabamento
Espessura (1)	Largura	Comprimento	Kg	
40	1100	3000	351	(2) ou (3)
45	1100	3000	395	(2) ou (3)
50	1100	3000	439	(2) ou (3)
55	1100	3000	483	(2) ou (3)
60	1100	3000	527	(2) ou (3)
65	1100	3000	571	(2) ou (3)
70	1100	3000	614	(2) ou (3)
75	1100	3000	658	(2) ou (3)
80	1100	3000	702	(2) ou (3)
85	1100	3000	746	(2) ou (3)
90	1100	3000	790	(2) ou (3)
95	1100	3000	834	(2) ou (3)
100	1100	3000	878	(2) ou (3)
105	1100	3000	922	(2) ou (3)
110	1100	3000	966	(2) ou (3)
115	1100	3000	1009	(2) ou (3)
120	1100	3000	1053	(2) ou (3)
125	1100	3000	1097	(2) ou (3)
130	1100	3000	1141	(2) ou (3)
135	1100	3000	1185	(2) ou (3)
140	1100	3000	1229	(2) ou (3)
145	1100	3000	1273	(2) ou (3)
150	1100	3000	1317	(2) ou (3)

Blocos				
Dimensões Nominais (mm)			Peso Teórico	Acabamento
Espessura	Largura	Comprimento	Kg	
300	800	3000	2000	(2) ou (3)
450	1100	3000	4000	(2)

Composição Química											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Outros Cada	Outros Total	Al
MIN.	-	-	-	0,4	4,0	0,05	-	-	-	-	-
MÁX.	0,4	0,4	0,1	1,0	4,9	0,25	0,25	0,15	0,05	0,15	Restante

Propriedades Mecânicas	Típico
Limite de Resistência a Tração	230-290 MPa
Limite Convencional de Escoamento	110 -130 MPa
Alongamento	10 -15 %
Dureza Brinell	68-75 HB
Módulo de Elasticidade	70.000 MPa

Propriedades Físicas	Típico
Densidade	2,66 g/cm ³
Coefficiente de Dilatação Térmica (20 à 100°C)	23,3x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Calor Específico (0 à 100°C)	0,21 cal/g. °C
Condutividade Elétrica a 20 °C	16-18 m/Ω.mm ²
Resistividade Elétrica a 20 °C	0,058 Ω.mm ² /m
Condutividade Térmica a 25 °C	110-130 W/mK

Propriedades Tecnológicas	Classificação ⁽⁴⁾
Tensão Residual	1
Usinagem	2
Soldagem: Gás TIG MIG à Resistência EB	4 2 2 2 1
Anodização ⁽⁵⁾ : Técnica decorativo dura	2 6 2
Resistência à corrosão: Água Salgada Intempérie Fadiga	1 1 3
Utilização a temperatura: Máx.°C a intervalo longo Curto	180 280
Polimento	2-3

Aplicações Típicas

- ▶ Componentes que exigem alta estabilidade dimensional;
- ▶ Equipamentos Eletrônicos
- ▶ Indústrias Aeronáutica, Bélica, Naval, Ótica e Têxtil;
- ▶ Matrizes para repuxo profundo - indústria de plástico;
- ▶ Moldes agrícolas;
- ▶ Moldes automobilísticos;
- ▶ Moldes de espuma e sopro a baixa pressão;
- ▶ Moldes de injeção termoplástica para protótipos;
- ▶ Moldes para calçados;
- ▶ Trocadores de Calor;
- ▶ Outros.

- (1) Dimensões acima de 150 mm, sob encomenda.
(2) Serrado, tolerância de espessura: -0/+4 mm
(3) Fresado, tolerância de espessura: -0/+2 mm
(4) Legenda: 1= muito bom / 6 = não aplicável
(5) Sem garantia dos resultados da coloração