

Chapas				
Dimensões Nominais (mm)			Peso Teórico	Acabamento
Espessura (1)	Largura	Comprimento	Kg	
40	1100	3000	366	(2) ou (3)
45	1100	3000	411	(2) ou (3)
50	1100	3000	457	(2) ou (3)
55	1100	3000	503	(2) ou (3)
60	1100	3000	548	(2) ou (3)
65	1100	3000	594	(2) ou (3)
70	1100	3000	640	(2) ou (3)
75	1100	3000	686	(2) ou (3)
80	1100	3000	731	(2) ou (3)
85	1100	3000	777	(2) ou (3)
90	1100	3000	823	(2) ou (3)
95	1100	3000	868	(2) ou (3)
100	1100	3000	914	(2) ou (3)
105	1100	3000	960	(2) ou (3)
110	1100	3000	1006	(2) ou (3)
115	1100	3000	1051	(2) ou (3)
120	1100	3000	1097	(2) ou (3)
125	1100	3000	1143	(2) ou (3)
130	1100	3000	1188	(2) ou (3)
135	1100	3000	1234	(2) ou (3)
140	1100	3000	1280	(2) ou (3)
145	1100	3000	1325	(2) ou (3)
150	1100	3000	1371	(2) ou (3)

Blocos				
Dimensões Nominais (mm)			Peso Teórico	Acabamento
Espessura	Largura	Comprimento	Kg	
300	800	3000	2000	(2) ou (3)
450	1100	3000	4000	(2) ou (3)

Composição Química												
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Ti +Zr	Outros Cada	Outros Total	Al
MIN.	-	-	0,10	0,15	1,50	-	4,50	-	0,08	-	-	-
MÁX.	0,35	0,50	0,30	0,60	2,30	0,20	5,20	0,05	0,25	0,05	0,15	Restante

Propriedades Mecânicas	Típico
Limite de Resistência a Tração	300-320 MPa
Limite Convencional de Escoamento	240-260 MPa
Alongamento	3-5 %
Dureza Brinell	100-110 HB
Módulo de Elasticidade	70.000 MPa ⁽³⁾

Propriedades Físicas	Típico
Densidade	2,77 g/cm ³
Coefficiente de Dilatação Térmica (20 à 100°C)	23 x10 ⁻⁶ °C ⁻¹ ⁽³⁾
Calor Específico (0 à 100°C)	0,21 cal/g. °C ⁽³⁾
Condutividade Elétrica a 20 °C	21-24 m/Ω.mm ²
Resistividade Elétrica a 20 °C	0,045 Ω.mm ² /m ⁽³⁾
Condutividade Térmica a 25 °C	125-155 W/mK ⁽³⁾

Propriedades Tecnológicas	Classificação ⁽⁴⁾
Tensão Residual	2
Usinagem	1-2
Soldagem: Gás TIG MIG à Resistência EB	6 2 1 6 1
Anodização ⁽⁵⁾ : Técnica decorativo dura	3 6 2
Resistência à corrosão: Água Salgada Intempérie Fadiga	4 3 4
Utilização a temperatura: Máx.°C a intervalo longo Curto	120 160
Polimento	1-2

Aplicações Típicas

- ▶ Peças que requerem alto grau de usinagem
- ▶ Chapas de base ou chapas para mesas de trabalho de todos os tipos
- ▶ Moldes de injeção termoplástica para protótipos;
- ▶ Moldes de sopro;
- ▶ Moldes para resinas fundidas;
- ▶ Blocos de armazenagem e suporte resistentes a grandes impactos e carga;
- ▶ Chassi para máquinas;
- ▶ Máquinas seladoras de garrafas (PET)
- ▶ Moldes automobilísticos
- ▶ Moldes para calçados
- ▶ Moldes agrícolas
- ▶ Indústrias bélica, aeronáutica e outras.
- ▶ Outros

(1) Serrado, tolerância de espessura: -0/+4 mm

(2) Fresado, tolerância de espessura: -0/+2 mm

(3) Estimado de liga semelhante

(4) Legenda: 1= muito bom / 6 = não aplicável

(5) Sem garantia dos resultados da coloração