

Dimensões Nominais (mm)			Peso Teórico	Acabamento
Altura	Largura	Comprimento	Kg	
250	660	3000	1300	(1)

Composição Química ⁽²⁾											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Outros Cada	Outros Total	Al
MIN.	0,7	-	-	0,40	0,40	-	-	-	-	-	-
MÁX.	1,3	0,55	0,25	0,80	1,20	-	0,20	0,20	0,05	0,15	Restante

Propriedades Mecânicas	Típico
Limite de Resistência a Tração	300 MPa
Limite Convencional de Escoamento	255 MPa
Alongamento	8 %
Dureza Brinell	90-110 HB
Módulo de Elasticidade	68.700 MPa

Propriedades Físicas	Típico
Densidade	2,71 g/cm ³
Coefficiente de Dilatação Térmica (20 à 100°C)	24 x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Calor Específico (0 à 100°C)	0,21 cal/g. °C
Condutividade Elétrica a 20 °C	24 m/Ω.mm ²
Resistividade Elétrica a 20 °C	0,038 Ω.mm ² /m
Condutividade Térmica a 25 °C	176W/mK

Propriedades Tecnológicas	Classificação ⁽³⁾
Tensão Residual	5
Usinagem	2
Soldagem: Gás TIG MIG à Resistência EB	3 2 1 3 1
Anodização ⁽⁴⁾ : Técnica decorativo dura	1 3 1
Resistência à corrosão: Água Salgada Intempérie Fadiga	2 1 1
Utilização a temperatura: Máx.°C a intervalo longo Curto	120 160
Polimento	2

Aplicações Típicas

- ▶ Engenharia estrutural
- ▶ Indústria Automobilística
- ▶ Equipamentos
- ▶ Forjamento a frio.

- (1) Fresado, tolerância de espessura: $-0/+2$ mm
- (2) Composição química modificada para otimização de propriedades mecânicas e usinabilidade do material.
- (3) Legenda: 1= muito bom / 6 = não aplicável
- (4) Sem garantia dos resultados da coloração